

DESCRIÇÃO

ISOLANTE POLIURETANICO

USO

Aplicar em superfícies de madeiras resinosas, MDF, MDP e aglomerados.

CARACTERÍSTICAS

Ótima transparência, boa penetração na madeira e excelente poder isolante.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Características físico-químicas	Especificação	Unidade
Peso específico	0,870 a 0,890	g/cm ³
Viscosidade	20 a 30 (CF2)	seg
Pot life	4	horas
Secagem	ao ar	
Secagem ao toque	40	min
Secagem ao manuseio	1	horas
Intervalo entre demãos sem lixamento	1 a 2	horas
Intervalo para aplicação de produtos poliuretânicos	1 a 2	horas
Validade do produto	18	meses

PREPARO

LNB837 Catalisador PU (100% em peso ou 90% em volume)

CICLO DE PINTURA RECOMENDADO

Processo: aplicação à pistola em madeiras resinosas.

- Preparo da superfície:
 - lixamento do substrato com lixa grana 280/320
 - limpar a peça após lixamento
- Aplicação do LQA836 ISOLANTE PU
 - preparo do produto:

Produto	Quantidade em peso	Quantidade em volume
LQA836 - ISOLANTE PU	100%	100%
LNB837 - CATALISADOR PU	100%	90%

- viscosidade de aplicação: 10 a 14 seg CF4
- gramatura: 80 a 100 g/m² / demão (máximo 250 g/m² no total de demãos).

- Secagem de 4 horas
- Aplicação do LBA42 SELADOR PU ALTA TRANSPARÊNCIA
 - preparo do produto:

Produto	Quantidade em peso ou volume
LBA42 - SELADOR PU ALTA TRANSPARÊNCIA	100%
LNB35 - CATALISADOR PU SECAGEM RÁPIDA	50%
LZC1026 - DILUENTE RÁPIDO PU E NI	10 a 20%

- viscosidade de aplicação: 18 a 22 seg CF4
- gramatura: 150 g/m² / demão (máxima de 300 g/m² no total de demãos).

- Lixamento: após 4 horas da aplicação do LBA42, utilizando lixa grana 320/360
- Aplicação do acabamento LGA232 XILOTOP OFFICE BR30
 - preparo do produto:

Produto	Quantidade em peso ou volume
LGA232 – XILOTOP OFFICE BR30	100%
LNB19 – CATALISADOR PU PARA ACABAMENTO	50%
LZC8643 – DILUENTE MÉDIO PU E NI	20 a 30%

- viscosidade de aplicação: 15 a 17 seg CF4
- gramatura: 100 a 150 g/m² / demão (máxima de 150 g/m² no total de demãos).

NOTAS

1. O produto é fornecido em embalagens metálicas de 5 litros.
2. A viscosidade de aplicação dos produtos, informada no ciclo de pintura, é uma indicação e pode variar conforme percentual de diluição e temperatura do ambiente.
3. Para estabelecer o número de demãos necessárias para isolar uma madeira resinosa, é aconselhável realizar testes preventivos.
4. Apesar do tempo de pot-life muito longo, não aplicar o produto além de 4 horas da mistura.
5. Recomendamos observar os tempos aconselhados para a aplicação dos acabamentos, caso contrário é necessário fazer um bom lixamento da última demão do isolante, de maneira a se obter uma boa aderência entre camadas.
6. O ciclo de pintura pode ser ajustado conforme processo de aplicação do cliente, inclusive com uso de outros produtos Montana.
7. Para maiores informações sobre este produto ou o ciclo de pintura, consultar nossa área técnica.

PRECAUÇÕES DE USO

1. Manter o ambiente bem arejado durante a aplicação e secagem. Usar sapato fechado, avental e luvas de material impermeável, óculos de proteção e máscara protetora, inclusive para aplicação a pistola, quando utilizada.
2. Durante a aplicação, não comer, beber ou fumar. Manter a embalagem bem fechada e fora do alcance de crianças e animais, longe de fontes de calor.

INFORMAÇÕES SOBRE DESTINAÇÃO FINAL DE EMBALAGENS

1. Recomendamos utilizar totalmente o conteúdo das embalagens antes da destinação final. Não reutilize as embalagens vazias, estas poderão ser destinadas como sucata para reciclagem em siderúrgicas e/ou empresas que reciclam embalagens, conforme legislação vigente.

EDIÇÃO: JULHO 2013**INFORMAÇÕES ADICIONAIS**

1. O desempenho final e a uniformidade na aplicação de um determinado acabamento dependem não apenas da qualidade dos produtos mas também do tipo e da preparação do substrato, da mistura adequada dos componentes e do cuidado na aplicação.
2. O correto ajuste ou regulagem dos equipamentos de pintura, a qualidade do ar comprimido, que deve estar isento de água e óleo, no caso de aplicação a pistola, controle da camada aplicada, temperatura e umidade relativa do ar, são alguns dos itens fundamentais para a reprodutibilidade do processo de pintura e obtenção de um acabamento final com qualidade. Essas ações dependem da atuação do cliente e a MONTANA QUÍMICA S.A. não tem controle sobre as mesmas.
3. As informações contidas neste boletim técnico são baseadas nos resultados médios dos nossos testes e experiências, realizados com rigor e metodologias atualizadas. Os dados presentes no boletim técnico são observados a 25°C e umidade relativa máxima de 85%.
4. Recomendamos que os acabamentos sejam realizados com temperatura mínima de 10°C e umidade relativa máxima de 85%.
5. Os produtos devem ser homogeneizados antes e depois da catálise e/ou diluição e durante a aplicação, monitorando sua viscosidade.
6. A Montana proporciona a máxima garantia relativa à invariabilidade das características físico-químicas dos produtos, no âmbito das tolerâncias e dos dados estabelecidos nos boletins técnicos.
7. Mantenha atualizadas as suas informações. Verifique se a edição do boletim técnico que possui é a que está em vigor.

A Montana respeita o consumidor, o meio ambiente e a saúde dos aplicadores na linha de produção, oferecendo os mais baixos índices de TDI livre e isenção de metais pesados em toda sua linha.



Para maiores informações sobre a linha de produtos Montana, visite nosso site.